

# Borgh® nieuws

Borgh® Nieuwsbrief  
januari 2011

## Borgh werkt mee aan de bescherming van het milieu!

**Regeringsleiders van de industrielanden hebben in 1997 het Verdrag van Kyoto vastgesteld.**

**In dit verdrag zijn een groot aantal afspraken gemaakt omtrent de uitstoot van schadelijke stoffen in het milieu. Om de uitstoot van stoffen als CO<sub>2</sub> terug te dringen dienen er tal van energiebesparende maatregelen getroffen worden.**

**In het geval van nieuwbouw kunnen er direct al vergaande maatregelen getroffen worden.**

**Daarnaast is bepaald dat vanaf het jaar 2020 het energieverbruik van bestaande woningen aanzienlijk verminderd moet zijn door energiesparende technische voorzieningen en na-isolatie.**

**Ten behoeve hiervan heeft Borgh het Facafix gevelmontagesysteem ontwikkeld. Een zeer efficiënt montagesysteem om voorzetgevels met spouw voor de bestaande gevels te plaatsen.**

**In samenwerking met een aantal strategische partners op het gebied van isolatie en gevelbekleding wordt het complete systeem op de Nederlandse en Belgische markt gebracht onder de naam Isofinish.**

## ISO.finish™

### Het isolatieconcept van de toekomst!

**Zes bouwpartners lanceren met Isofinish een vernieuwend isolatieconcept voor buitengevels. Geen energieverlindende woningen meer in 2020. Dat is de doelstelling die de Belgische overheid heeft voorgesteld in zijn Energierenovatieprogramma 2020. De Nederlandse overheid heeft een gelijke doelstelling vastgelegd.**

Een van de maatregelen is een betere isolatie van buitengevels. Met Isofinish, een innovatief isolatieconcept voor buitengevels, spelen zes partners uit de bouw daar gezamenlijk op in. Isofinish is een innovatief, regelbaar buitengevelconcept met een doorlopend isolatieschild dat geschikt is voor zowel nieuwbouw als renovatie. Isofinish maakt het mogelijk om te isoleren zonder onderbrekingen of energielekken.

De Keymark-gecertificeerde Powerwall isolatieplaat van Recticel Insulati-on is een ultradunne buitengevelisolatie met een meer dan gemiddelde thermische prestatie. Deze isolatie is gemakkelijk te plaatsen, onder meer door het unieke tand-en-groef kliksysteem. De kern van het schuim zorgt voor een nog betere brandveiligheid.

De Facafix gevelschroeven van Borgh garanderen een uitgelijnde en stabiele draagconstructie voor de buitengevelbekleding.

De draagstructuur kan tot op de millimeter nauwkeurig worden uitgelijnd, met een rechte gevelafwerking als resultaat. Deze gevelschroeven zijn speciaal ontwikkeld om een zelfdragende houten draagstructuur aan te brengen nadat het doorlopende isolatieschild is geplaatst.



De draagstructuur komt niet in contact met de isolatie, waardoor een optimaal geventileerde gevel ontstaat. Meer over het Facafix principe op pagina 3.

Qua afwerking laat het Isofinish concept zich combineren met tal van verschillende esthetische gevelafwerkingen, zoals sidings, steenstrips, leien, keramische dakpannen, vezelcementplaten of zink.

Heeft u vragen over een project, wij zijn u graag van dienst met informatie en referenties. Ook begeleiden wij u graag van ontwerp tot uitvoering. Neem contact op via [Facafix.be@borgh.net](mailto:Facafix.be@borgh.net). Neem alvast een kijkje op de website [www.isofinish.be](http://www.isofinish.be) of [www.isofinish.nl](http://www.isofinish.nl).

# Roest!

**Bekend bij iedereen die met stalen voorwerpen en producten werkt. Door diverse invloeden wordt eerst het oppervlak aangetast en bestaat de mogelijkheid dat dit zich voortzet tot in de kern. In de wetenschap noemt men dit verschijnsel corrosie. Er wordt onderscheid gemaakt tussen contactcorrosie en corrosie onder invloed van vocht en milieu-invloeden.**

## Contactcorrosie

Contactcorrosie treedt op wanneer er twee of meer verschillende metalen met elkaar in contact komen. Een voorbeeld hiervan is aluminium en verzinkt staal. Op zich zijn deze materialen redelijk tot goed corrosievast maar indien ze direct met elkaar in contact komen, kan toch corrosie optreden op de grensvlakken. Dit artikel behandelt het optreden van corrosie bij staal als gevolg van vocht en chemische invloeden.

## Roest onder invloed van vocht

Reeds lange tijd is bekend dat bij de productie van staal door toevoegen van ca. 12% of meer chroom de corrosievastheid van het staal zeer sterk verbetert.

Het werkingsprincipe is dat bij contact met vocht het chroom een ondoordringbare oxidelaag vormt rond het staal.

Dit basismateriaal wordt in het algemeen RVS (Roest Vast Staal) A2 genoemd en biedt goede bescherming tegen de invloed van zoet water.

## Roest als gevolg van milieu-invloeden

Wordt staal blootgesteld aan zout water, zure en/of basische milieus, dan zal oxidatie gaan optreden. Zure en basische milieus komen voor in de chemische industrie en op plaatsen waar men vaak moet schoonmaken en hoge eisen stelt aan hygiëne. Dit heeft te maken met de toegepaste schoonmaak- en desinfectiemiddelen.

Staalsoorten die men hiervoor inzet zijn bekend onder de naam RVS A4. Deze bevatten naast chroom ook nog nikkel en molybdeen.

RVS A2 en A4 bevatten weinig koolstof waardoor de materialen niet hardbaar zijn.

Zeker bij bevestigingsmiddelen waar men zonder voorboren schroeven wil plaatsen is hardbaarheid een vereiste.

De oplossing hiervoor is de toepassing van edelstaal. Dit type staal, dat de corrosievastheid van RVS A2 benadert, heeft een hoger koolstofpercentage, waardoor het hardbaar is.

Essentieel hierbij is dat edelstaal na harding gebeitst/gepassiveerd wordt. Hierbij wordt op gecontroleerde wijze de reeds besproken oxidehuid aangebracht, waardoor corrosievastheid gewaarborgd is.

## Coatings

Steeds vaker worden coatings toegepast die voorkomen dat het staal direct in contact komt met omgevingsinvloeden. De corrosievastheid van specialistische coatings is goed tot zeer goed. Beschadiging van de coatinglaag is echter een risicofactor.

Een van de eerste toegepaste coatings is het verzinken. Verzinken voorkomt roesten uiteindelijk niet, maar stelt het roestproces wel tot in lengte van jaren uit.

## Tests

Om corrosievastheid objectief te meten zijn standaardtests ontwikkeld.

Hierbij wordt het metaal bij een verhoogde temperatuur in een zoutsproei-niveau gehangen en wordt regelmatig gecontroleerd op roestvorming.

Tijdens de test wordt in zeer korte tijd de levensduur van het product (tot tientallen jaren) in enkele uren gesimuleerd.



1e stadium: witte roest



2e stadium: rode roest

De eerste roest die ontstaat op verzinkte oppervlakken is witte, soms poederachtige oppervlakteroest (dit is zinkoxide), gevolgd door de rode roest (ijzeroxide). In dat stadium wordt staal als het ware opgegeten.

De tijdsduur die nodig is om rode roest te constateren is maatgevend.

Typische waarden voor de vorming van rode roest in een dergelijke test zijn:

- Blank staal: 10 uur
- Elektrolytisch verzinkt (5 µm): 36 uur
- Thermisch of vuurverzinkt: 500 uur
- Duplex coatings: 1000 uur

Met opzet zijn de roestvaste staalsoorten niet meegenomen in bovenstaand overzicht. Dit komt omdat roestvaste staalsoorten zorgvuldig naar toepassing moeten worden geselecteerd.

- RVS A2: om te beschermen tegen invloed van zoet water
- RVS A4: om tegen de invloed van een zout, zuur of basisch milieu te beschermen
- Edelstaal: daar waar een redelijke roestvastheid wordt geëist maar een gehard product noodzakelijk is.

## Borgh® Facafix

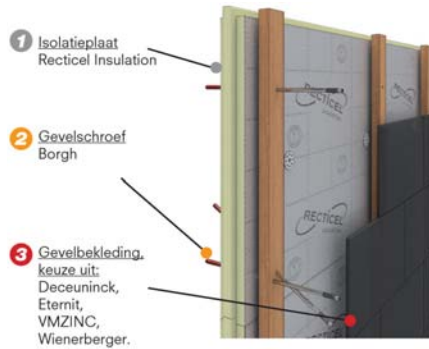
De recente belangstelling voor het isoleren van zowel nieuwbouw- als bestaande buitengevels heeft geleid tot het Isofinish concept.

Een van de onderdelen is de Facafix bevestiging die aan een aantal specifieke eisen moest voldoen.

De Borgh Facafix is ontwikkeld om een zelfdragende houten draagstructuur aan te brengen nadat het doorlopende isolatieschild is geplaatst. Op deze manier kan de gevel zeer snel en accuraat worden uitgelijnd.

De draagstructuur komt niet in contact met de isolatie, waardoor een optimaal geventileerde gevel ontstaat.

In een tweede fase worden er schuine schroeven geplaatst. Deze zorgen voor een uitstekende stabiliteit en sterkte.



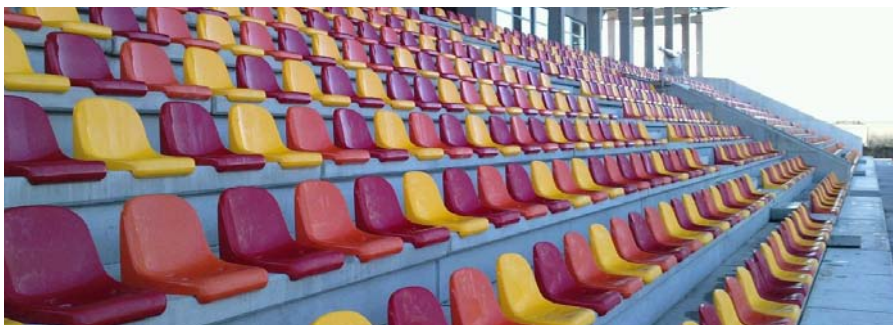
Leverbaar is het type Facafix 60, geschikt voor beton en volle steensoorten, en het type Facafix 80, geschikt voor holle keramische baksteen, poreuze baksteen en labiele steenachtige materialen.

De voordelen op een rij:

- hoge isolerende waarde door ononderbroken isolatieschild
- sterke reductie van thermisch verlies door een beperkt aantal noodzakelijke bevestigingen per m<sup>2</sup>
- snel en efficiënt uitlijnen van de gevel
- optimaal geventileerde gevel
- belastbaar op druk en trek

## Borgh® schotelkop montagesets

Borgh schotelkop montagesets zijn ontwikkeld voor het monteren van verschillende soorten beugels en supports voor de installatiebranche, profielen voor industrie- en utiliteitsbouw, aluminium raam- en gevelconstructies alsook het monteren van rails voor sectionaal- en kanteldeuren.



Vanaf heden zijn er verschillende types en maatvoeringen (diameters en lengtes) beschikbaar in zowel verzinkt als RVS. Door deze uitbreidingen zijn de montagesets perfect geschikt voor het monteren van diverse zitjes, stoelen en leuning in sportzalen en -stadions, auditoria en theaters (zie foto). Door de grote platte kop zijn er geen sluitringen nodig bij steunen met slobgaten.



Voor details in verband met maatvoeringen en toepassingen kunt u telefonisch of per mail contact opnemen met onze afdeling techniek of telefonische verkoop.

## Borgh® boorschroeven nu ook leverbaar in gehard edelstaal!



Na de succesvolle introductie van de boorschroeven met TX aansluiting in het voorjaar van 2010, lanceert Borgh nu de TX boorschroef in edelstaal.

Door de toevoeging van koolstof is de boorschroef gehard en roestvast. Deze geharde edelstalen schroef is bij uitstek geschikt voor het boren en schroeven in RVS materialen.

Afhankelijk van de soort RVS is het boorbereik van de schroef tot 3.5 mm plaatdikte.

Voor dit materiaal is het dus niet meer nodig een RVS bimetaal boorschroef te gebruiken. Het risico dat de punt gaat roesten wordt op deze manier voorkomen.

De edelstaal boorschroef wordt standaard geleverd in platkop, bolkop en zeskant met TX hulpaansluiting.

De extra diepe TX aansluiting zorgt voor veel grip en stabiliteit. Hierdoor klappt de schroef tijdens het boren niet meer weg en worden beschadigingen voorkomen.

De bolkop en zeskant uitvoering zijn bovendien uitgerust met serrations onder de kop die doordraaien op dunne plaat en lostrillen van de schroef voorkomen.

Alle voordelen op een rij:

- volledig gemaakt van corrosievast edelstaal, inclusief de punt
- fraaie afwerking
- ruime boorcapaciteit
- perfect verwerkbaar met TX-W bit

In 2011 vindt u Borgh  
op deze beurzen:



**Openingstijden:**

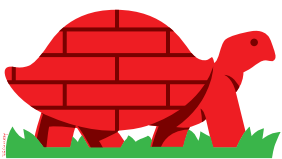
07/02 - 12/02/2011

**Standnummer:**

12.E076

**Adres:**

VNU Exhibitions Europe  
Jaarbeursplein 6  
3521 AL Utrecht



**BATIBOUW**

**Openingstijden:**

24/02 - 06/03/2011

**Standnummer:**

4-514

**Adres:**

Brussels Expo - Paleis 4  
Belgiëplein 1  
1020 Brussel



**HVAC/ECL/PROJECT BUILD/  
DECO&FINISH**

**Openingstijden:**

22/09 - 23/09/2011

**Standnummer:**

C040, hal 8

**Adres:**

Brussels Expo - Paleis 3  
Belgiëplein 1  
1020 Brussel

## Nieuwbouw Borgh België

Op 2 november 2010 zijn de nieuwe kantoren te Arendonk in gebruik genomen. Natuurlijk licht en het contrast van twee kleuren hebben zowel binnen als buiten tot een esthetisch resultaat geleid. Elke ruimte is voorzien van een eigen air-conditioning zodat het voor iedere medewerker zowel in de zomer als winter aangenaam werken is.



Op het gebied van communicatie zijn de modernste technieken toegepast met de mogelijkheid tot verdere uitbreiding. Het naastliggende oudere kantoor wordt momenteel omgebouwd tot grote vergaderruimte, opleidingsruimte, sanitair gedeelte en opslagplaats. De aanleg van parking en beplanting vindt plaats in het voorjaar van 2011.



**BORGH**

Borgh B.V.  
De Steiger 71-73  
1351 AE Almere  
Postbus 50160  
1305 AD Almere  
Nederland  
T +31 (0)36 53 59 333  
F +31 (0)36 53 59 334  
E info@borgh.net

www.borgh.net

Borgh N.V.  
Hoge Mauw 510  
2370 Arendonk  
België  
T +32 (0)14 67 13 91  
F +32 (0)14 67 13 94  
E bestel.be@borgh.net  
www.borgh.net

**BORGH**  
industries

Borgh Industries B.V.  
De Steiger 71-73  
1351 AE Almere  
Postbus 50160  
1305 AD Almere  
Nederland  
T +31 (0)36 53 59 312  
F +31 (0)36 53 59 311  
E info@borgh.net

www.borgh.net

Borgh Industries BVBA  
Hoge Mauw 510  
2370 Arendonk  
België  
T +32 (0)14 47 03 52  
F +32 (0)14 47 03 58  
E bestel.be@borgh.net  
www.borgh.net

**BORGH**  
projects

Borgh Projects B.V.  
De Steiger 71-73  
1351 AE Almere  
Postbus 50160  
1305 AD Almere  
Nederland  
T +31 (0)36 53 59 333  
F +31 (0)36 53 14 088  
E info@borgh.net

www.borgh.net